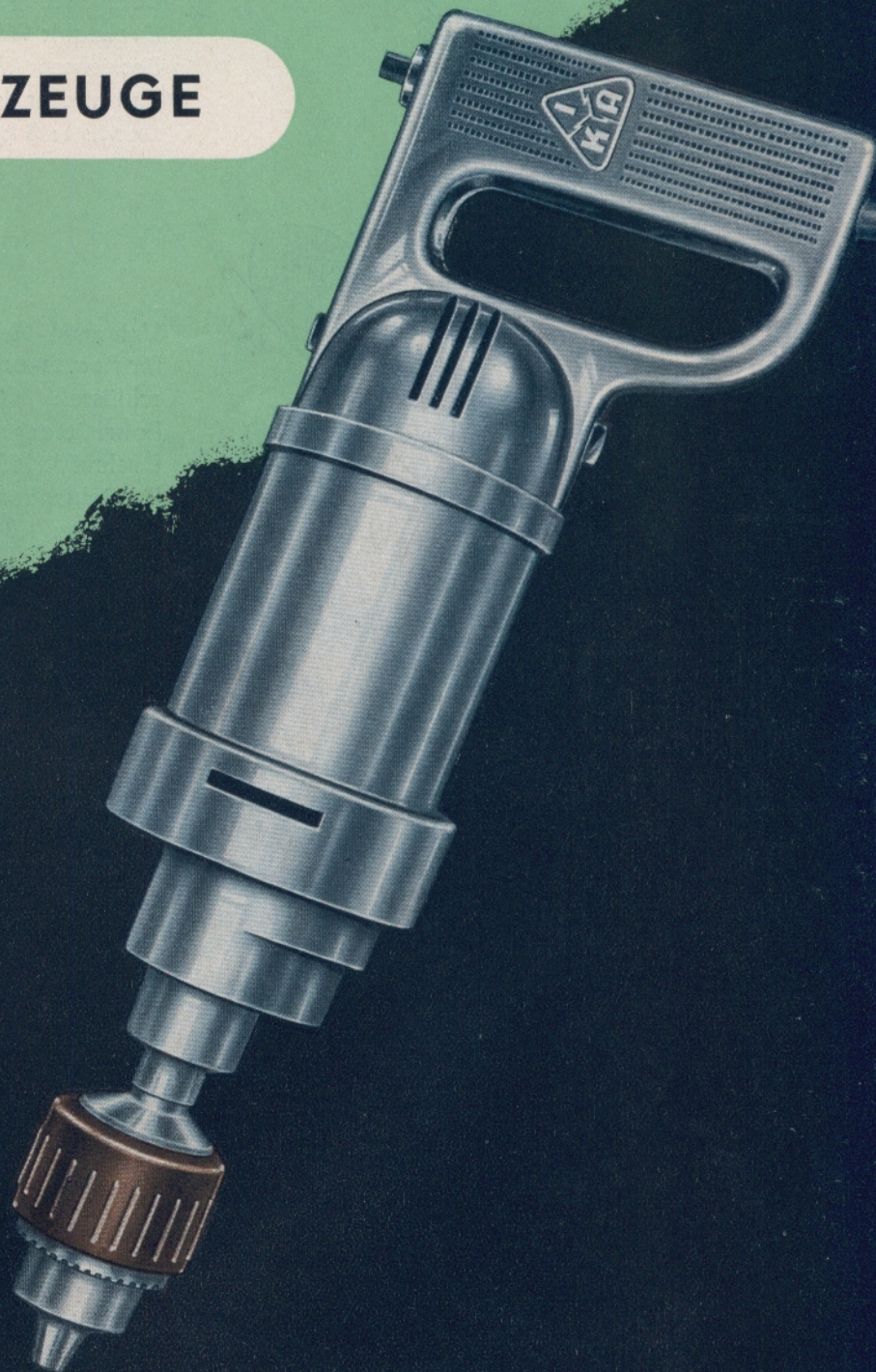




Genehmigt durch das Ministerium für Außenhandel u. Inverdeutschen
Handel der Regierung der DDR unter TRPT-Nr.: 10 8. 4. 7/52

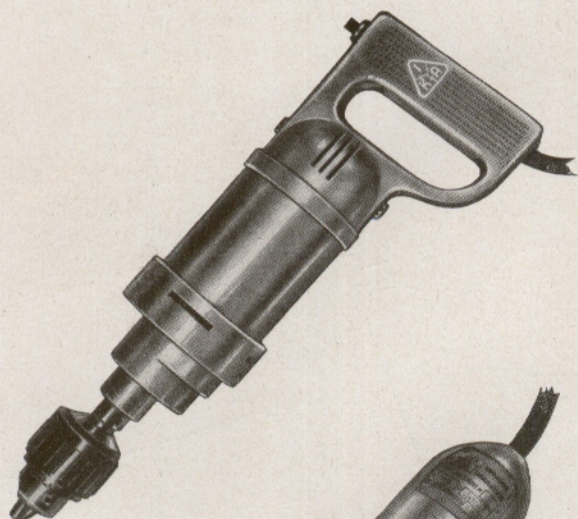
ELEKTRO-WERKZEUGE



VVB INSTALLATIONEN • KABEL • APPARATE

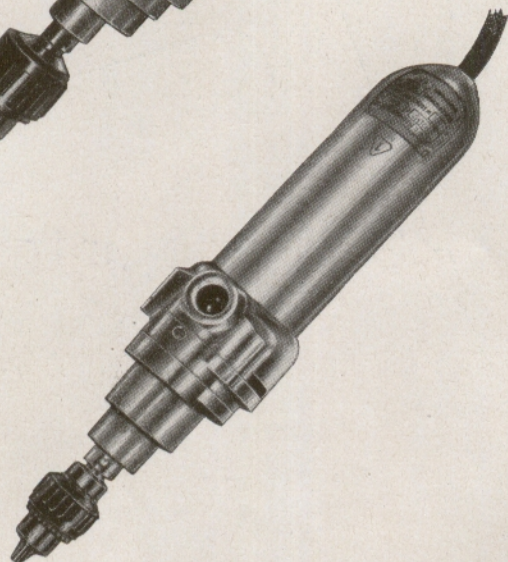
№ 51

IKA ELEKTRO-WERKZEUGE



Universal-Handbohr-, Schleif- und Fräsmaschine BM 10
für Rechts- und Linkslauf mit Bohrfutter und Bohrfutter-
schlüssel.

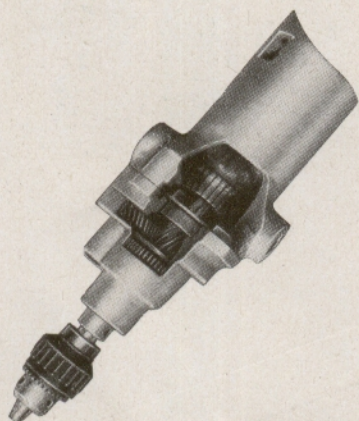
Bohrleistung: 10 mm = 150 W *Leistungsaufnahme*
Drehzahl: 950 U/min., für biegsame Welle: 3700 U/min.
Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V für Gleich-
und Wechselstrom.
Gewicht: 3 kg



Universal-Handbohr-, Schleif- und Fräsmaschine BM 6
für Rechts- und Linkslauf mit Bohrfutter und Bohrfutter-
schlüssel.

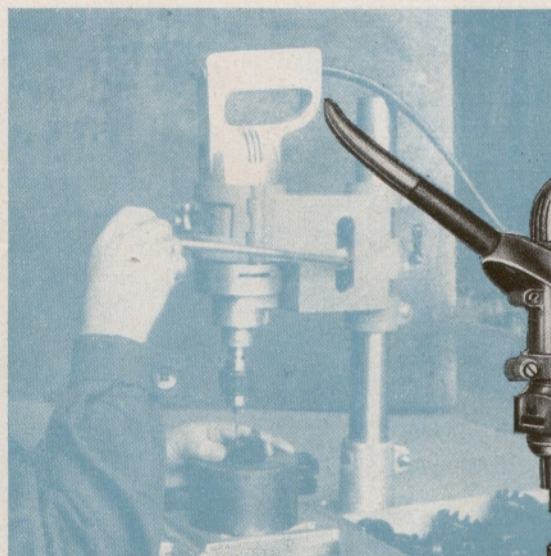
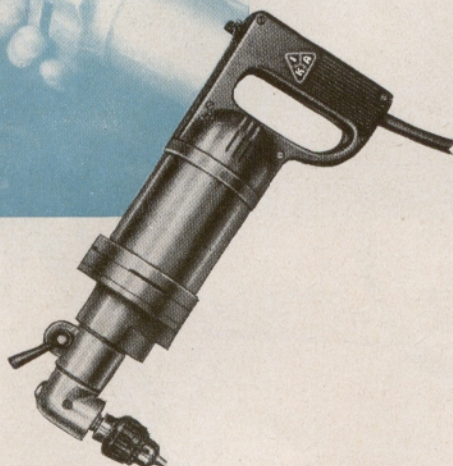
Bohrleistung: bis 6 mm = 120 W *Leistungsaufnahme*
Drehzahl: 1150 U/min., für biegsame Welle: 4200 U/min.
Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V
Gewicht: 1,8 kg

Die ständige Verbesserung der Leistungen unserer Aktivisten und Arbeitsbrigaden bei der Erfüllung des Fünfjahresplanes ist eng verbunden mit dem zweckmäßigen Einsatz der gezeigten Elektro-Werkzeuge. Jeder Techniker und jeder Produktionsarbeiter muß sich mit den Elektro-Werkzeugen so vertraut machen, daß er erkennen kann, ob sich die Anwendung der Werkzeuge in seinem Arbeitsbereich produktionssteigernd auswirkt.



Typ BM 6 mit offenem Getriebe, Windrad und Kollektor

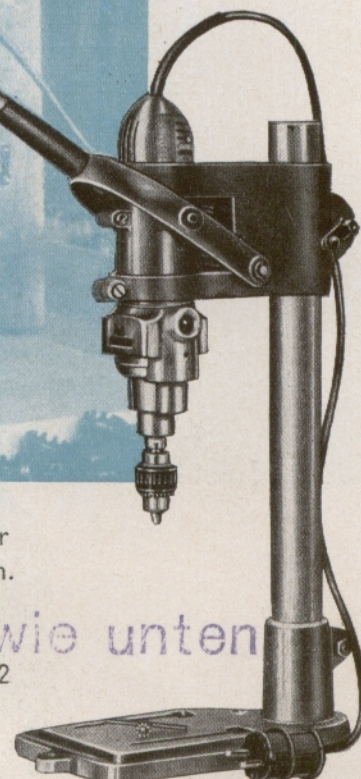
Typ BM 10 mit Winkelbohraufsatz Typ ZWB 1.
Besonders geeignet zum Bohren an schwer zugänglichen Stellen.



Typ BM 10 mit Bohrständer in der
Serienfertigung von Schalterteilen.

ZSB wie unten

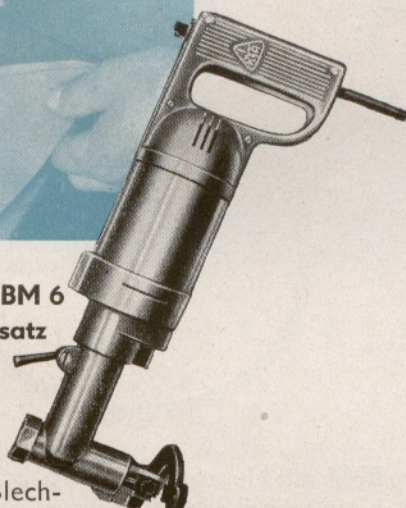
Typ BM 6 im Bohrständer ZSB 2



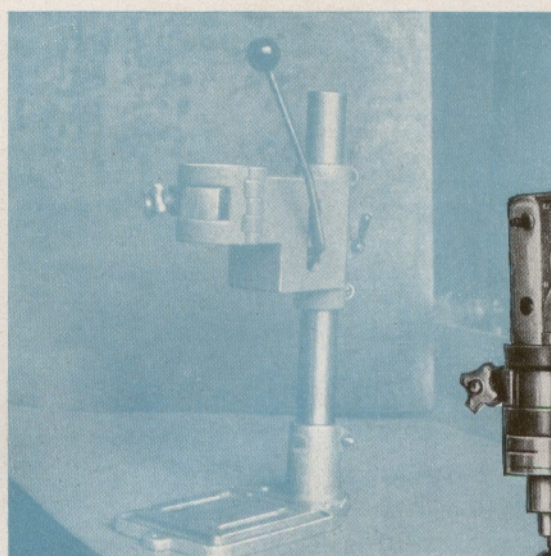
Ausschneiden einer Kupferdichtung.
Blechstärke 1,2 mm mit Typ BM 6 mit Blech-
scherenaufsatz.



**Typ BM 10 und Typ BM 6
mit Blechscherenaufsatz
Typ ZBL 1.**



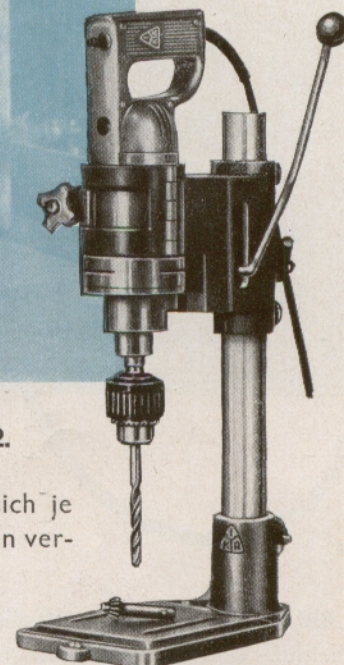
Bohrmaschine als Blech-
schere für gerade und Kurvenschnitte. Für
Blechstärken Buntmetall bis 1,5 mm und
Eisenblech bis 1,2 mm.



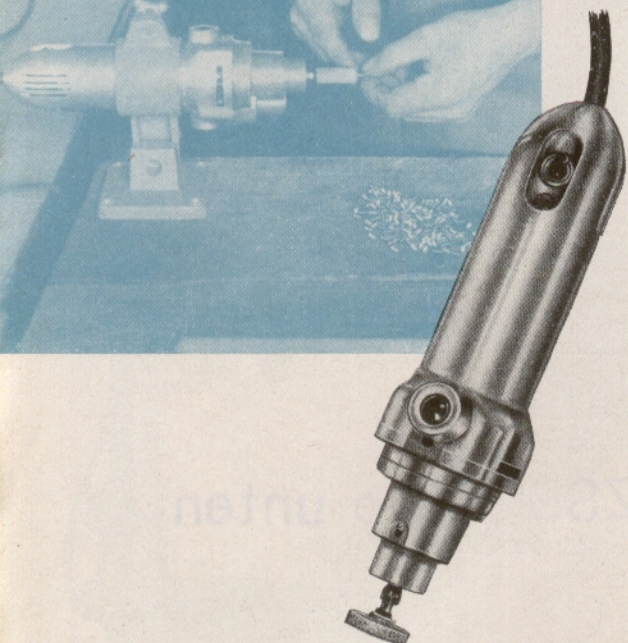
Typ BM 10 mit Bohrständer ZSB 2.

Bohrhub: 50 mm.

Der Bohrmaschinenhalter läßt sich je
nach Bedarf nach oben oder unten ver-
setzen.

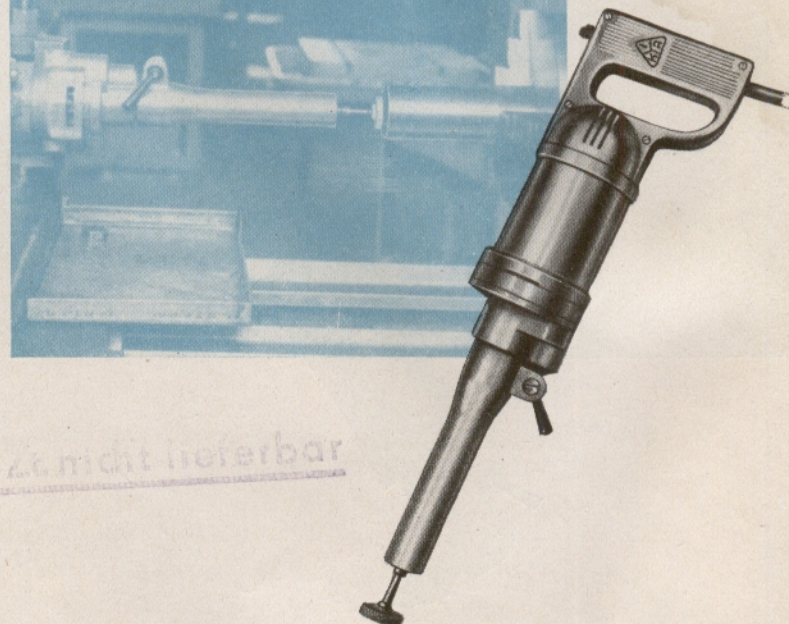


**Typ BM 6 im Spannbock mit
eingesetztem Schleifkörper
beim Entgraten von kleinen
Schrauben.**



Typ BM 6 mit Schleifkörper

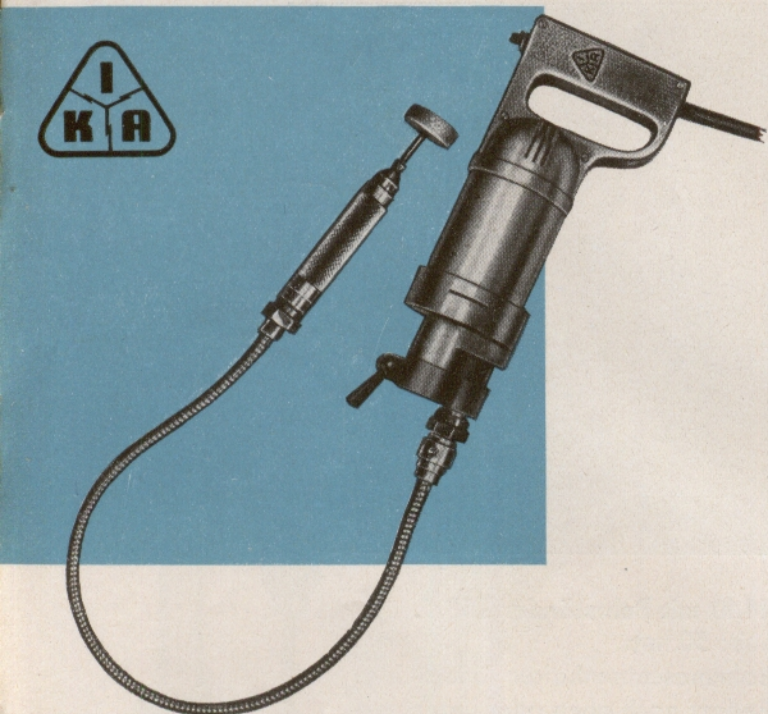
**Typ BM 6 mit Schleifaufsatz
u. Spannschelle. Eingespant
im Drehbanksupport beim
Ausschleifen eines Zylinders.**



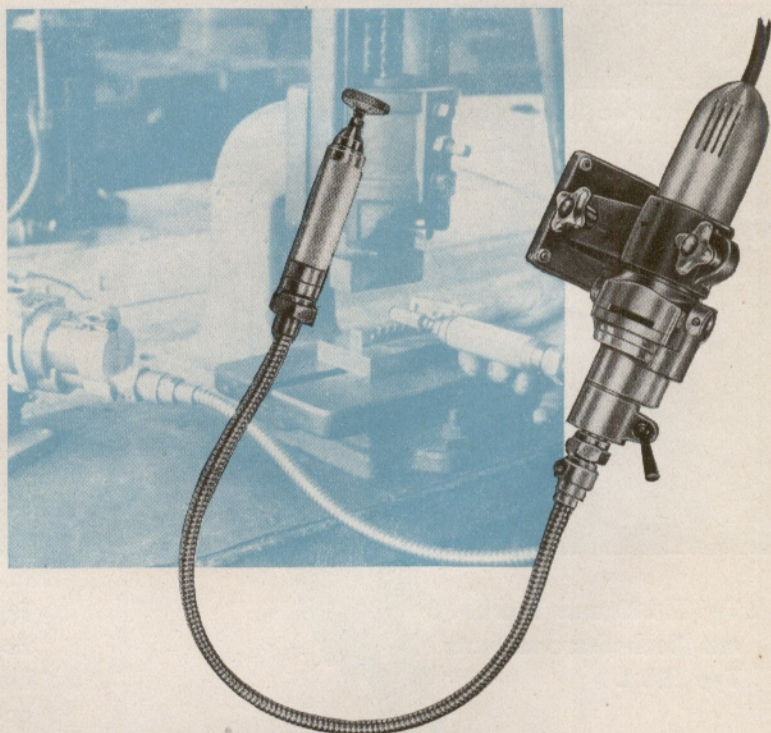
z.z. nicht lieferbar

**Typ BM 10 mit Schleifaufsatz Typ ZSA 1 und
Schleifkörper.**

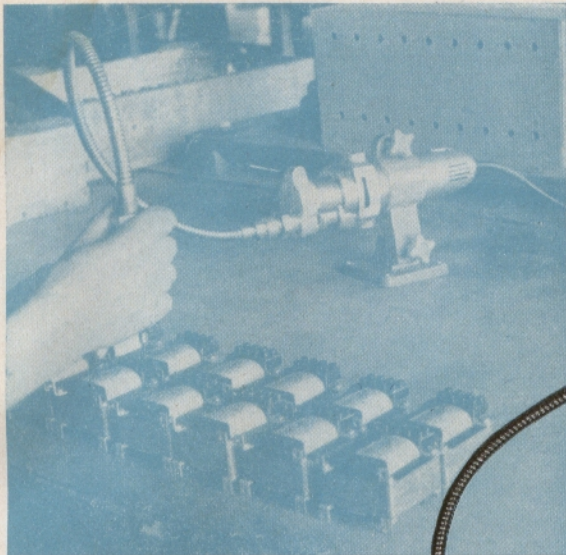
Ermöglicht das Einspannen v. kleinen Schleif-
körpern.



**Typ BM 10 mit biegsamer Welle Typ ZWH 0
für Schleif- und Fräsarbeiten an schwer zu-
gängigen Werkstücken.**

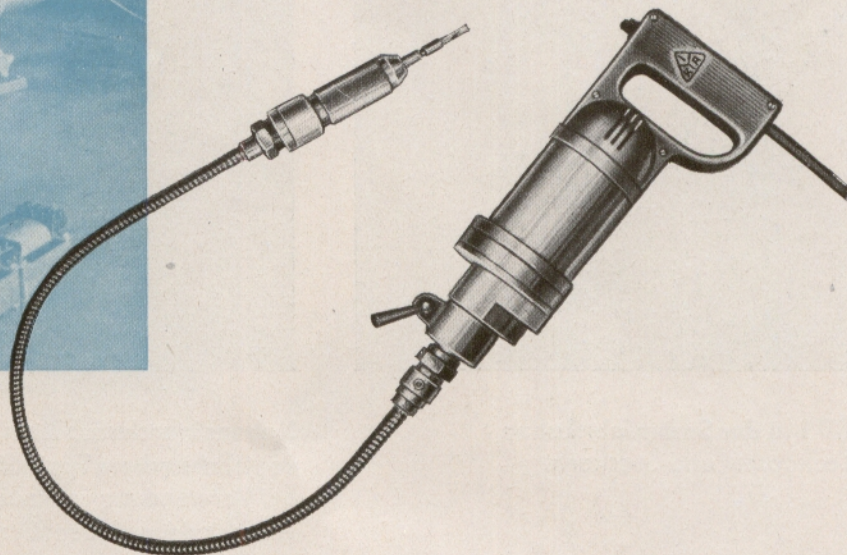


**Typ BM 6 mit biegsamer Welle u. Schleifhand-
stück während der Reparatur eines Stanz-
werkzeuges.**



Montage von Drosseln m. Typ BM6
mit biegsamer Welle und Schraub-
beraufsatz.

**Typ BM10 mit biegsamer Welle und Schrauber-
handstück Typ ZWS 0**
für schnelles Ein- und Herausdrehen von
Schrauben und Muttern bis M4.

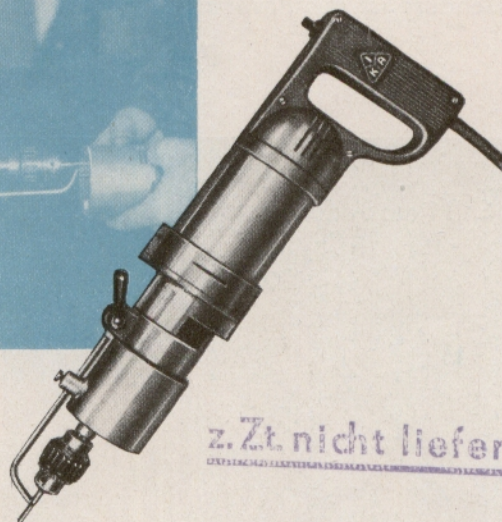


**Typ BM10 mit Bohrstander und Ge-
windeschneidkopf in der Serien-
fertigung.**



**Gewindeschneiden in kleine
Schalterteile mit Typ BM 6**

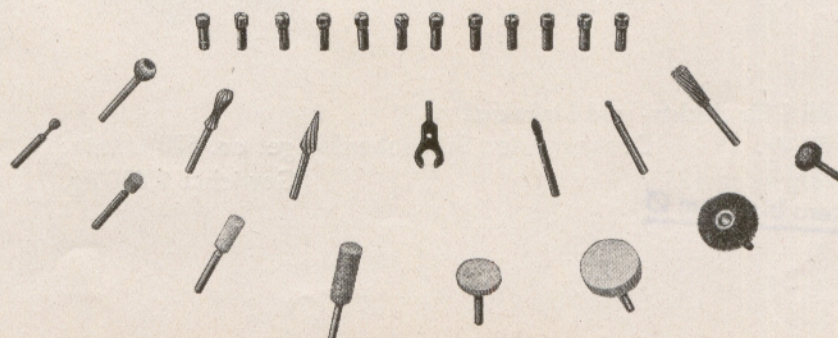
Typ BM10 mit Gewindeschneidaufsatz Typ ZGA 1
zum Schneiden von Gewinde bis M6. Die automatische
Umschaltung gestattet auch ein Schneiden von Gewinde
von Sacklöcher.

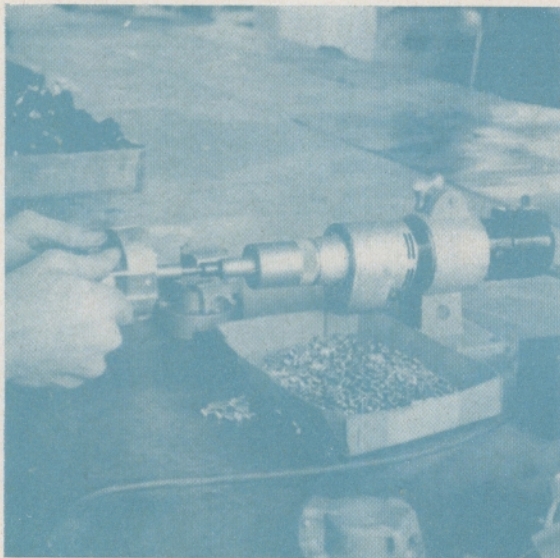


z.Zt nicht lieferbar

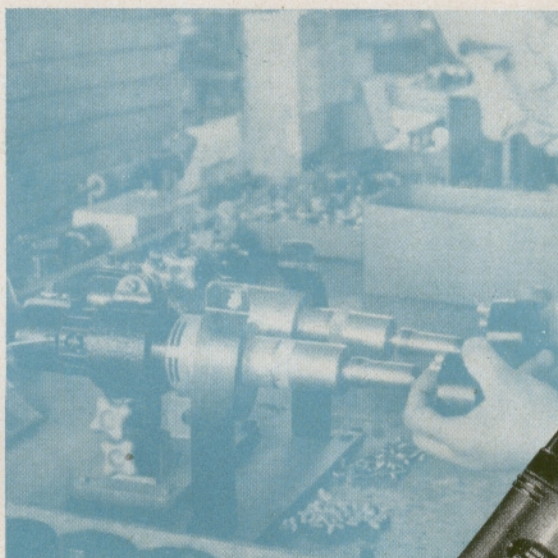
Zubehör für Universal-Handbohrmaschine Typ BM 6 und Typ BM 10

Die aufgeführten Fräser und Schleifkörper lassen sich mittels der im Bild oben angeführten Spann-
zangen unmittelbar in die Maschine, in das Handstück der biegsamen Welle, oder in das Hand-
stück des Schleifaufsatzes einspannen. Die Spannзangen haben Bohrungen von 1 bis 6 mm und
werden passend zu dem Schleifkörper geliefert.

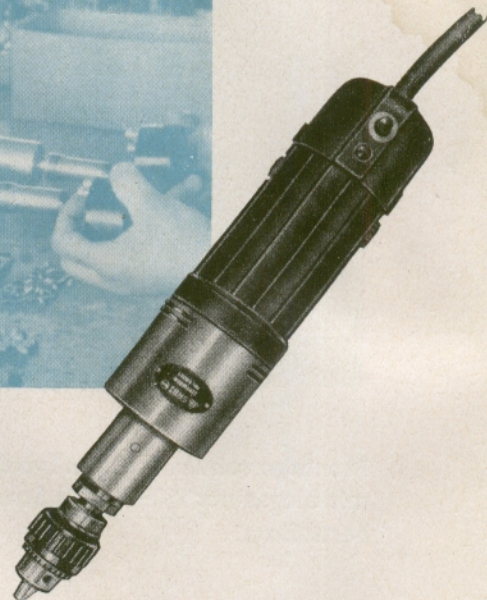




Typ SRB 1 in der Serienfabrikation
von Steckdosen und Steckern.



Nebeneinanderarbeiten
von 2 Schraubern Typ SRB1
bei Verwendung von zwei
verschiedenen Schrauben-
größen.

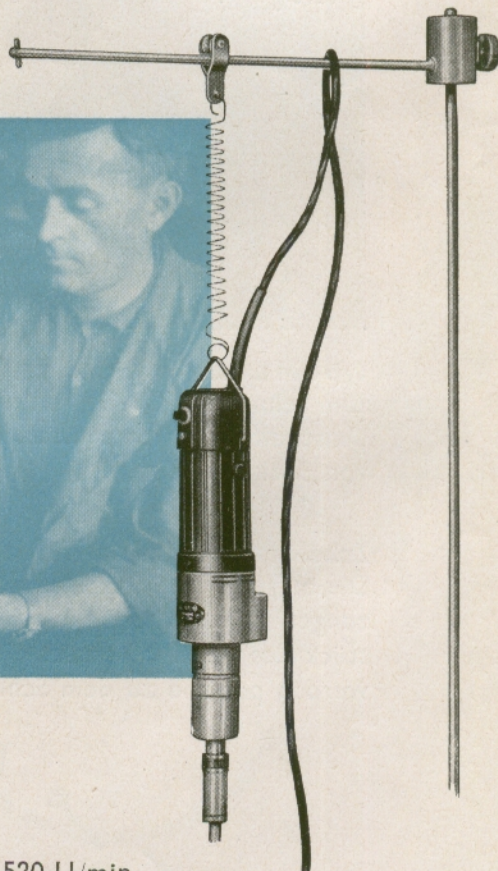


Handbohrmaschine Typ BM 4 für Rechts- und Linkslauf mit Bohrfutter und Bohrfutterschlüssel.

Bohrleistung bis 4 mm = 80 W. Drehzahl: 2000 U/min. Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V für Gleich- und Wechselstrom. Gewicht: 1,8 kg. Die Maschine bohrt in Stahl bis 4 mm. Das Gehäuse ist aus Preßmasse und aus Alu-Spritzguß hergestellt.



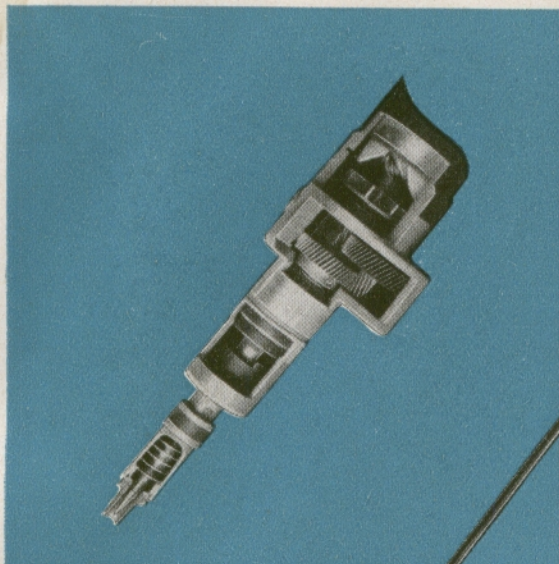
Typ SRB 1 am Federzug unmittelbar über dem Werkstück im Band.



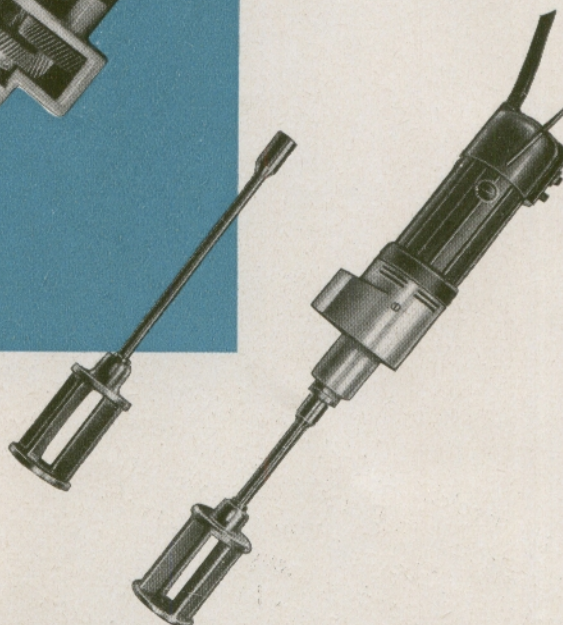
IKA Elektroschrauber Typ SRB 1 für Rechts- und Linkslauf.

Bohrleistung: bis 6 mm = 80 W. Drehzahl der Schrauben Klinge: ca. 520 U/min.
Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V. Gewicht: 1,850 kg.

Für Schrauben und Muttern bis 6 mm Ø



**Typ SRB 1 mit offener Arbeitsspindel,
Kupplung und Entlüftung**



Farbrührwerk Typ FRW 1 für Rechts- und Linkslauf.

Leistungsaufnahme bei Vollast: 80 W

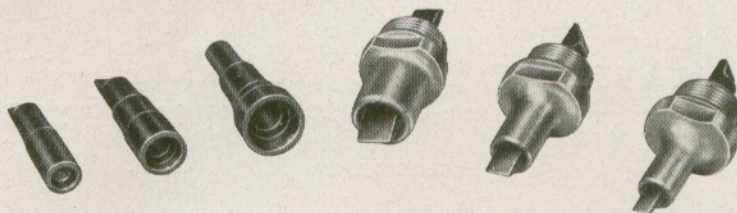
Drehzahl: 520 U/min.

Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V für Gleich- und Wechselstrom.

Gewicht: ca. 2 kg

Besonders geeignet zum Mischen und Rühren von Farben und Flüssigkeiten.

Zubehör für IKA-Elektroschrauber Typ SRB 1
zum Auswechseln der Klingen von M 3 bis M 6.
Steckschlüssel für Muttern von M 3 bis M 6.



Die umfangreiche und schnelle Aufwärtsentwicklung der Industrie in der Deutschen Demokratischen Republik und die Anwendung rationeller Arbeitsmethoden bewegten uns, die Produktion von elektrischen Handwerkzeugen aufzunehmen. Gemeinsame sorgfältige Arbeit unserer Konstrukteure und Facharbeiter führte zur Schaffung von Elektro-Werkzeugen, die durch ihre vielfältige Anwendbarkeit eine wertvolle Ergänzung des Werkzeugbestandes fortschrittlicher Betriebe sind.



**IKA VVB INSTALLATIONEN · KABEL · APPARATE
ELEKTRO-WERKZEUGE-APPARATE SEBNITZ**

Sebnitz / Sa., Rosenstraße 6 und 17 · Tel. 365 und 221